



## COMPACT 8 W COMPACT 10 / 12

### Aussergewöhnliche Produktivität

- Tragfähigkeit bis 450 kg (C8W und C10)
- In voller Arbeitshöhe fahrbar
- Nutzung im Innen- sowie im Aussenbereich mit gleicher Tragfähigkeit
- 1 Plattformausschub
- Breite von 1,20 m
- Optimale Betriebsdauer

### Robust, zuverlässig, einfache Wartung





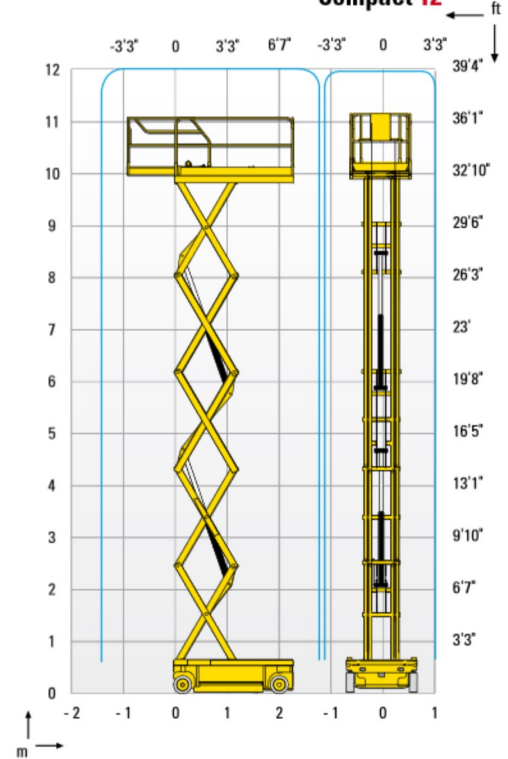
# COMPACT 8 W / 10 / 12

## ELEKTROSCHERENARBEITSBÜHNE

### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

	Compact 8 W	Compact 10	Compact 12
Arbeitshöhe	8.25 m	10.15 m	12 m
Plattformhöhe	6.25 m	8.15 m	10 m
Verfahrbarkeit in maximaler Höhe bis	6.25 m	8.15 m	10 m
Maximale Tragfähigkeit - innen	450 kg	450 kg	300 kg
Maximale Tragfähigkeit - außerhalb	450 kg	450 kg	300 kg
<b>A</b> Plattformlänge	2.3 m	2.3 m	2.3 m
<b>B</b> Plattformlänge mit Ausschub	3.22 m	3.22 m	3.22 m
Plattformausschub	0.92 m	0.92 m	0.92 m
<b>C</b> Plattformbreite	1.2 m	1.2 m	1.2 m
<b>E</b> Höhe im eingefahrenen Zustand (Plattform)	1.28 m	1.4 m	1.53 m
<b>D</b> Höhe im eingefahrenen Zustand (mit Geländer)	2.14 m	2.26 m	2.38 m
<b>F</b> Breite	1.2 m	1.2 m	1.2 m
<b>G</b> Länge	2.45 m	2.45 m	2.45 m
<b>H</b> Radstand	1.86 m	1.86 m	1.86 m
<b>I</b> Bodenhöhe - Pothole aufgeklappt	13 cm	13 cm	13 cm
Bodenhöhe - Pothole abgeklappt	2.5 cm	2.5 cm	2.5 cm
Fahrgeschwindigkeit	1 - 3.5 km/h	1 - 3.5 km/h	0.9 - 3.5 km/h
Maximale Steigfähigkeit	23 %	23 %	23 %
Neigungsmesser	2 °	2 °	2 °
Hebe- und Senkzeit	56 s / 44 s	51 s / 42 s	83 s / 52 s
Wenderadius - außen	2.5 m	2.5 m	2.5 m
Abriebfreie Reifen	15x5	15x5	15x5
Batterien	24 V - 255 Amph (C5)	24 V - 255 Amph (C5)	24 V - 255 Amph (C5)
Tankkapazität des Hydrauliköls	25 l	25 l	25 l
Gesamtgewicht	1950 kg	2330 kg	2470 kg

### Compact 12



### STANDARDAUSSTATTUNG

- Kippschutz
- Batterieladeanzeige
- Proportionales Heben und Senken
- Abnehmbares Bedienpult auf der Plattform
- Einfache Wartung: alle Komponenten in einer Schublade
- Automatisches Abschalten des Batterieladegerät
- Abriebfreie Bereifung
- Manuelles lösen der Bremsen
- Schrägstandüberwachung
- Korblastüberwachung
- Manueller Notablass
- Gabelstaplerrückführung zur Verladung
- Abschlepp- und Kranösen
- Hupe
- Betriebsstundenzähler

### OPTIONEN UND ZUBEHÖR

- Blinklicht
- Akustisches Fahrtsignal
- Arbeitsscheinwerfer
- Steckdose im Arbeitskorb
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Abklappbare Geländer
- Wartungsfreie Batterien
- Traktionsbatterien
- Zentrales Batteriebefüllsystem

